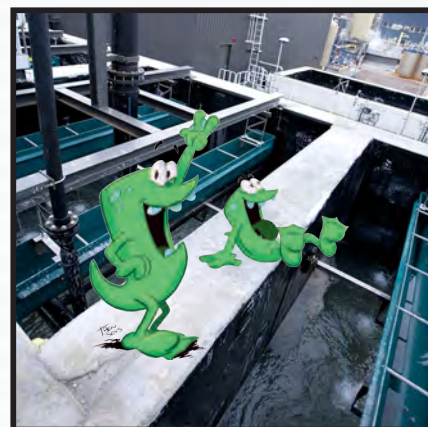


Umicore en u!

Milieumagazine Umicore in Hoboken



Waterzuivering

Bacteriën aan het werk op pagina 9



Duurzame mobiliteit

Op pagina 18



Energie- recuperatie

Op pagina 14

Beste buur, beste lezer

Voor de eerste keer heet ik u in 'Umicore & U' welkom. Ik sta sinds januari 2014 aan het hoofd van de site Hoboken. Voordien heb ik in andere units van de Umicore groep in verschillende landen gewerkt.

In dit jaarlijkse milieujaarverslag geven we u een overzicht van onze milieuprestaties en onze investeringen op milieugebied.

Een groot deel van onze milieu-investeringen van de laatste jaren ging naar een nieuwe waterzuiveringsinstallatie. Die was nodig als aanvulling op onze bestaande waterzuivering. We kozen voor een biologisch systeem op basis van bacteriën. We moderniseren nu ook de oude waterzuiveringsinstallatie.

De grootste investering die momenteel loopt, is een capaciteitsverhoging van de bestaande fabriek met bijzondere aandacht voor het milieu en de impact op de omgeving.

Een belangrijk aandachtspunt bestaat erin om de geluidsimpact van onze activiteiten te verminderen. We saneren systematisch de grootste geluidsbronnen op onze site en nieuwe projecten met potentiële overlast worden uitgewerkt met geluidsexperts.

Af en toe krijgen we officiële erkenning voor onze milieuactiviteiten, en dat doet ons veel plezier. Vorig jaar waren we finalist van de 'Belgian Business Award for the Environment', voor ons partnerschap met de vzw WordLoop. Dat gaat over het ontmantelen van elektronisch schroot door kleine, lokale partners in Afrika. Een bescheiden begin, maar het levert een inkomen voor de lokale markt en een potentieel voor de toekomst.

Ik wens u veel leesplezier.



Luc Gellens
Senior Vice-President
Precious Metals Refining



INHOUD:

- p. 2 Voorwoord
- p. 4-15 Umicore en uw milieu
- p. 16-19 Umicore in actie
- p. 20-24 Umicore doet mee



Umicore
vestiging Hoboken
 A. Greinerstraat 14
 B-2660 Hoboken

Groen nummer: 0800/93739
preciousmetals@umicore.com

U&U MAGAZINE verschijnt 1X per jaar.
 13de jaargang

Verantwoordelijke uitgever
 Luc Gellens
 Umicore Precious Metals Refining

Wenst u meer informatie?
 Aarzel niet ons te bellen 24/24 op ons
 groen nummer 0800/93739



Umicore en uw milieu



Enkele technische termen: wat betekenen ze?



Emissies (uitstoot):

stoffen die op één of andere manier in het milieu (atmosfeer, oppervlaktewater of bodem) gebracht worden.

Geleide emissies:

stof, metalen en gassen die via een schoorsteen verspreid worden.

Niet-geleide emissies:

stof, metalen en gassen die niet uit een schoorsteen komen, maar die bijvoorbeeld ontsnappen uit gebouwen, of die verwaaien bij verladen, opslag of transport van grondstoffen.

Immissie:

de hoeveelheid stof, metalen en gassen aanwezig in de omgeving. Wij meten zowel metalen in fijn, zwevend stof in de lucht als in neervallend grover stof dat op de bodem ligt.

Wij blijven investeren in maatregelen om het effect van onze activiteiten op het milieu tot een minimum te beperken. De resultaten zijn positief, we blijven binnen de wettelijke normen, en doen het op sommige punten beter. We hebben voor sommige stoffen zo een laag peil bereikt, dat het moeilijk is om nog te verbeteren.

Sommige van onze activiteiten gaan namelijk in stijgende lijn, en dat vraagt extra inspanningen om de uitstoot te beperken. Als sommige waarden ondanks alles soms stijgen, doen we alles om de oorzaak daarvan op te speuren en maatregelen te nemen om de situatie bij te sturen.

De gaswasser aan de loodraffinaderij heeft nu een gans jaar gewerkt, en dat zie je aan de resultaten. Onze biologische waterzuiveringsinstallatie is in gebruik genomen, waardoor we veel schoner water zullen lozen. We blijven ook investeren in energiebesparende projecten, en in maatregelen om de geluidsimpact op

Kruike en de omgeving te beperken. Het Nederlandse instituut TNO heeft ons geholpen om de problematiek van de geluidsprojectie naar Kruike beter te begrijpen.

Om een duidelijk en objectief beeld te krijgen van de milieueffecten, meten wij samen met de Vlaamse Milieumaatschappij (VMM) constant emissies en immissies (zie kader) van de voornaamste stoffen.

De input die we van u krijgen via de tweejaarlijkse enquêtes, de buurtcontacten en andere bronnen, is ook waardevolle informatie, waar altijd een gevolg aan wordt gegeven.

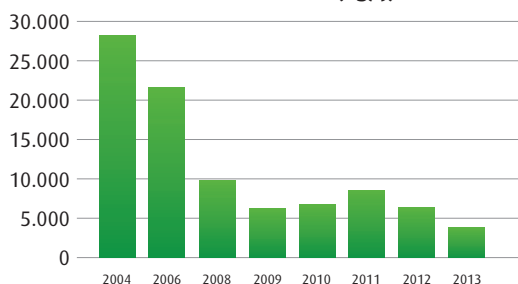
Lucht

Geleide emissies

Geleide emissies kunnen we aan de 'bron' meten, dus aan de schoorstenen.

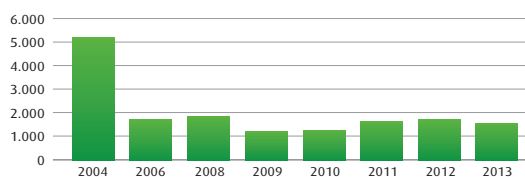
Sinds we in 1997 investeerden in de nieuwe fabriek, is de totale stofuitstoot drastisch en consistent gedaald. Maar hoe meer je daalt, hoe groter de kans op schommelingen wordt. Dat verklaarde de kleine globale verhoging in 2011. In 2012 was er een aanzienlijke daling, voor een deel door de nieuwe gaszuivering in de loodraffinaderij, die in de loop van dat jaar in gebruik werd genomen. Die installatie heeft in 2013 een vol jaar gewerkt, en heeft haar doeltreffendheid bewezen: de totale stofemissie uit de schouwen daalde weer gevoelig, tot het laagste niveau dat we ooit meten. De installatie vangt per jaar meer dan 3 ton stof op. Umicore verwerkt jaarlijks 350.000 ton grondstoffen, die allemaal meerdere keren worden behandeld. De emissies zijn tot een historisch minimum herleid.

Totale stofemissie (kg/j)

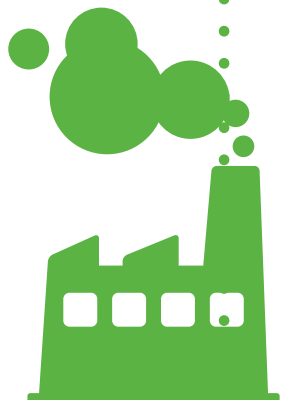


De som van alle metaalemissies daalde ten opzichte van vorig jaar (zie grafiek).

Totale metaalemissie (kg/j)



De arseenemissies daalden in vergelijking met vorig jaar. Lood blijft op het gedaalde niveau van vorig jaar, een gevolg van de maatregelen die we toen namen om de looduitstoot via de schouw van de verbrandingsgassen te verminderen.



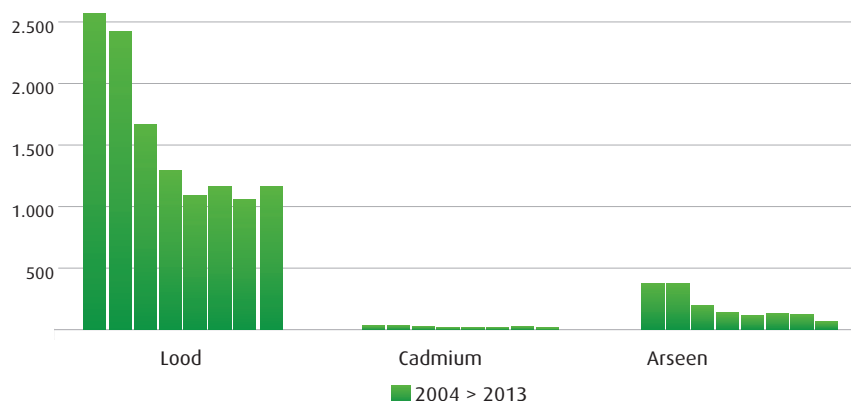
Niet-geleide emissies

Niet-geleide emissies zijn afkomstig uit verschillende (kleine) bronnen, en kunnen daarom niet rechtstreeks worden gemeten zoals geleide emissies. Ze kunnen ontstaan bij transporteren en verladen van grondstoffen en tussenproducten. En stof dat op de terreinen ligt, kan wegwaaien. Een andere bron zijn de ventilatieverliezen van de gebouwen.

Omdat we ze niet kunnen meten aan de bron, moeten we gaan kijken in een latere fase, als ze als stof in de lucht zweven of op de grond vallen. Dat zijn de zogenaamde 'immissies'. Op basis van metingen daarvan, kunnen we 'terugrekenen' naar de oorsprong en proberen te ramen hoeveel de 'ontsnapte' volumes waren.

Het volume van de niet-geleide emissies is over het algemeen groter dan dat van de geleide emissies. Dat is logisch, omdat die afkomstig zijn van een uitgestrekt terrein. De grafiek toont de evolutie van de geschatte niet-geleide emissies van lood, cadmium en arseen. Over de ganse periode is een flinke afname gerealiseerd. Vorig jaar bleven ze schommelen rond dezelfde waarden als de laatste 4 jaar, ondanks de toegenomen productie. Dat is mede te danken aan de maatregelen die worden genomen om de opwaai van metaalhoudend stof te voorkomen, zoals intensievere besproeiing en meer afzuiging aan de bron.

Niet-geleide metaalemissie (kg/j)



Voor lood vonden we ongeveer dezelfde waarden als de vorige jaren. Arseen toonde een afname op de ene meetpost (hoek Edisonstraat en Curiestraat) en een gelijk niveau op de andere (hoek Standbeeldstraat en Curiestraat). Voor cadmium zien we een afname op beide meetposten.

opgevangen en maandelijks geanalyseerd. De gemeten waarden voor lood, cadmium en arseen bleven in 2013 op hetzelfde niveau als de vorige jaren, ondanks de gestegen productie.

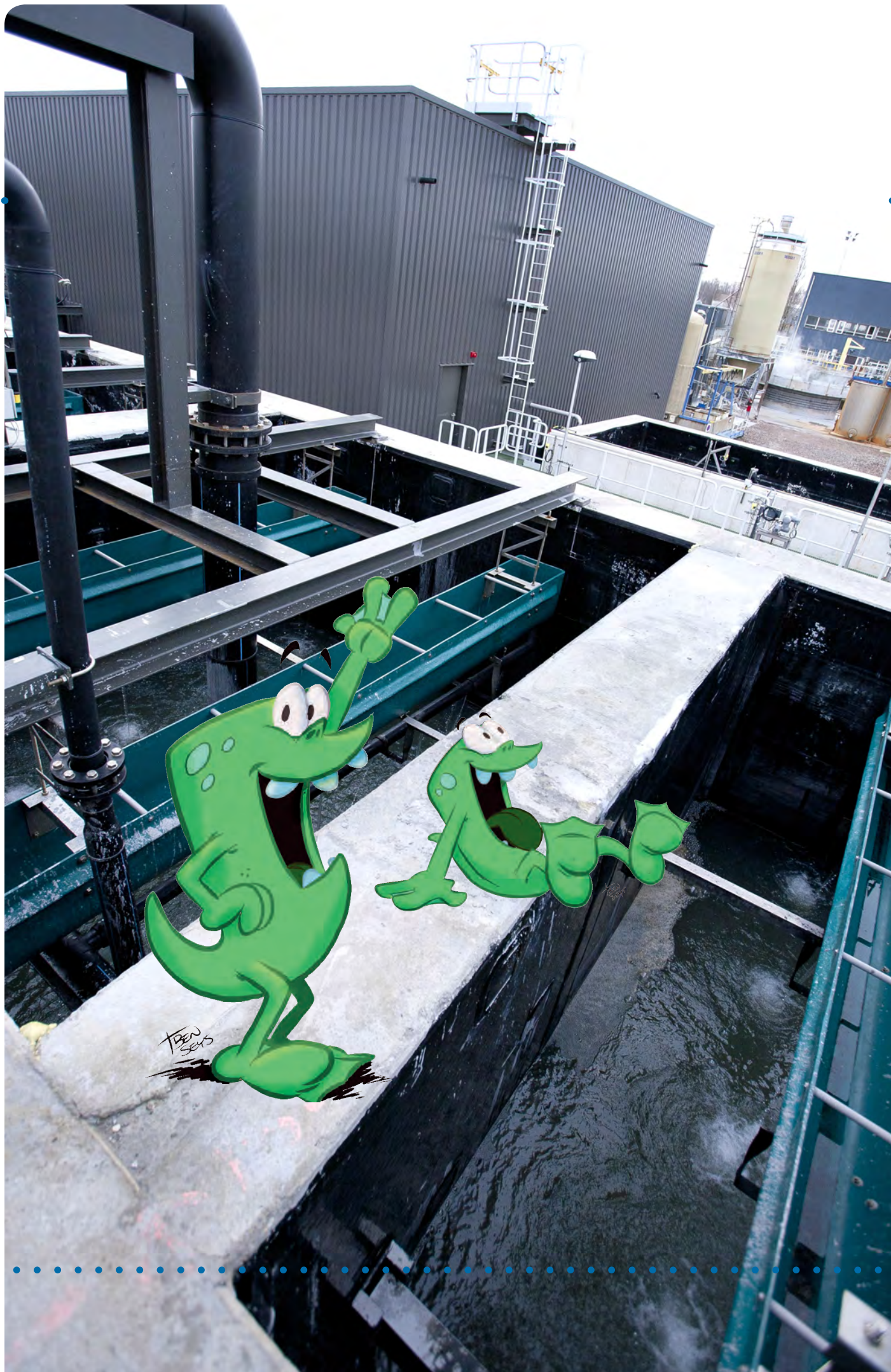
Immissies: metalen in zwevend stof

Zowel door de Vlaamse Milieumaatschappij (VMM) als door Umicore wordt dagelijks het gehalte aan metalen in zwevend stof gemeten op een aantal meetposten.

Immissies: metalen in uitvallend stof

Ook in het neervallend stof worden de metalen gemeten. Samen met de VMM gebruiken we daarvoor een netwerk van neerslagkruiken. Daar wordt het stof in



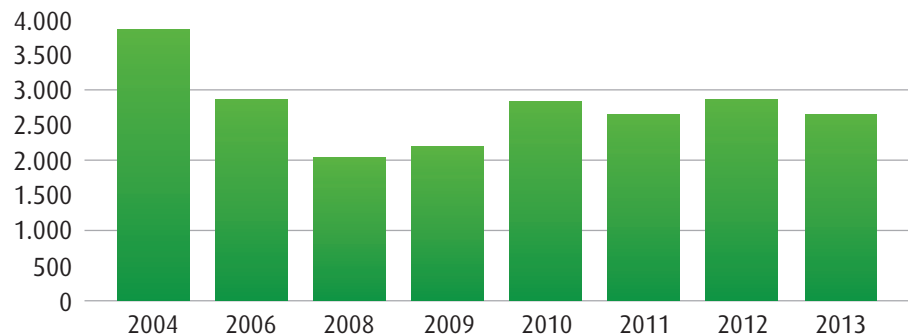


Water

In onze activiteit wordt heel wat water gebruikt. In het afvalwater zitten onder andere nitraat, seleen en andere metalen. Die willen we zo veel mogelijk verwijderen.

De totale hoeveelheid metalen die we loosden in 2013 bleef ongeveer op het niveau van de vorige jaren (zie grafiek). Er zijn wel verschillen per metaal. Door een betere beheersing van onze processen is er enerzijds veel minder seleen geloosd. Anderzijds is de lozing van arseen en thallium toegenomen.

Evolutie metaalemissies naar water (kg/j)



Vanaf 2014 zullen de metaalemissies drastisch dalen, want de nieuwe waterzuiveringsinstallatie, die we vorig jaar al aankondigden, is nu klaar. Een beetje later dan verwacht, want bij de bouw doken er wat onverwachte problemen op. We noemen onze nieuwe installatie 'biowaterzuivering', omdat we gebruik maken van een zuiveringsproces met bacteriën.



Gevriesdroogde bacteriën

Bacteriën aan het werk



Natuurlijk water in rivieren, meren en zeeën bevat bacteriën die afvalstoffen afbreken. Dat natuurlijke proces duurt wel een tijdje.

Wij kunnen die bacteriën ook gebruiken om ons afvalwater te reinigen. De bacteriën hebben voeding nodig, en die krijgen ze in de vorm van melassesiroop, een bijproduct uit de suikerproductie. Voor de vertering daarvan hebben ze zuurstof nodig. Die kunnen ze vinden in ons afvalwater, want nitraat, seleenverbindingen en sulfaat bevatten

'gebonden' zuurstof. Door die zuurstof te gebruiken, worden de ongewenste stoffen uit het water verwijderd. Nitraat wordt omgezet in stikstofgas en de metalen slaan neer in vaste vorm in de reactoren. Na spoeling kunnen we de metalen terug in het productieproces gebruiken.

Water



*Danny Struyf,
operator waterzuivering bij Umicore*

“Met onze nieuwe biowaterzuivering kunnen we nog meer metalen bijna volledig uit het afvalwater verwijderen.”

Valentijnsdag in de waterzuivering

De bacteriën zitten nu in de reactoren. Het duurt een tijdje vooraleer ze voldoende hun werk doen. Ze moeten zich namelijk eerst vermenigvuldigen. De gevriesdroogde bacteriën werden in buffertanks gedaan, en dan in de reactoren geïnjecteerd. We hebben dat symbolisch op Valentijnsdag gedaan. Kwestie van ze wat te stimuleren...

We kunnen vaststellen of het proces op gang komt door de veranderingen in zuurtegraad (pH) en potentiaal na te gaan. De pH was al snel in orde, dat was een teken van leven van de bacteriën. Kort daarna konden we zien dat nitraten en metalen werden verwijderd.

Met de nieuwe techniek kunnen we meer dan 90% van de metalen uit het afvalwater verwijderen, die met het oude systeem nog overbleven. Zo wordt onze waterzuivering veruit de beste binnen de non-ferro industrie in Europa.

Tegelijkertijd bouwden we een installatie aan de edelmetaalraffinaderij die ammonium uit het afvalwater haalt. Dat wordt dan hergebruikt in deze dienst en voorkomt lozing in de Schelde. Hierdoor kunnen we een 7 keer lagere lozingsnorm aan dan vroeger.

Modernisering van de oude waterzuivering

De oude waterzuiveringsinstallatie blijft in gebruik, als eerste fase in het zuiveringsproces. De biowaterzuivering is de tweede fase, om stoffen te verwijderen die de oude installatie niet aankan, of om andere stoffen nog verder te verwijderen.

De oude installatie wordt gemoderniseerd. Ze is in gebruik sinds 1980. Er was in de loop van de jaren al heel wat aan veranderd, maar nu komt er een doorgedreven automatisering, die ons toelaat op een efficiëntere manier te werken. De werken zijn al goed opgeschoten, en alles zou moeten klaar zijn tegen eind augustus 2014. Het is moeilijk in te plannen, want de installatie blijft continu werken. Daarom moeten de werken gefaseerd verlopen.

Nieuw slibgebouw

In de huidige waterzuivering slaat een heel deel metalen neer. Die fractie wordt ingedikt tot een slib, dat met filterpersen wordt gefilterd. Het deel dat nog veel waardevolle metalen bevat, wordt terug ingezet in het proces in de smelter. Maar een deel van die metalen zijn niet bruikbaar of mogen niet verder worden gebruikt, en hebben dus geen commerciële meerwaarde. Die worden dan gestort (zie artikel over de stortplaats in Hemiksem).

Het slibgebouw heeft zijn beste tijd gehad. Er is een project gestart om een nieuw gebouw te plaatsen, met nieuwe persfilters, aangepast aan de capaciteitsuitbreiding. Dat zou in dienst komen in 2015. Het komt op een andere plaats, met een andere manier van werken.



13 februari 2013 - 13:45



22 maart 2013 - 09:43



25 juni 2013 - 13:41



16 januari 2014 - 17:22

Geluid

Geluidsoverlast

De geluidsoverlast in Kruibeke blijft ons bezighouden. Toen het probleem duidelijk werd, lieten we een geluidsmodel uitwerken. Dat moest ons toelaten om het effect van elke geluidsbron op de buitenwereld te berekenen. Op basis daarvan stelden we toen een saneringsplan op, om de oorzaak van de overlast aan te pakken.

We stellen echter vast dat er in Kruibeke meer geluid wordt gemeten dan onze installaties kunnen veroorzaken volgens onze modellering. Sommige investeringen om installaties stiller te maken, hadden geen meetbaar effect in Kruibeke. Een groot project vorig jaar was de geluidsisolatie van de koelinstallatie van de convertor. Die is nu muisstil, maar de verbetering is niet merkbaar in Kruibeke. We gingen daarom te rade bij specialisten van het Nederlandse onderzoeksbureau TNO, met de vraag om dat fenomeen te bestuderen. Ze gingen aan het werk om een beter geluidsmodel uit te werken.

Een complexe situatie

Geluid plant zich rechtlijnig voort in alle richtingen vanuit een bepaalde bron. TNO stelde vast dat bij inversie de geluidslijnen kunnen worden afgebogen. Zo komt het geluid niet alleen via een rechte lijn, maar ook via een of meerdere afgebogen lijnen in Kruibeke terecht. En dus hoor je het geluid 2 of 3 keer harder dan dat het alleen via een rechte lijn tot in Kruibeke

zou komen. Voeg daarbij het meewindeffect van oostenwind, richting Kruibeke, en ook het effect van de geluidsweerskaatsing op het water van de Schelde en de potpolder en je krijgt bij bepaalde weersomstandigheden een meervoudige versterking van het originele geluid.

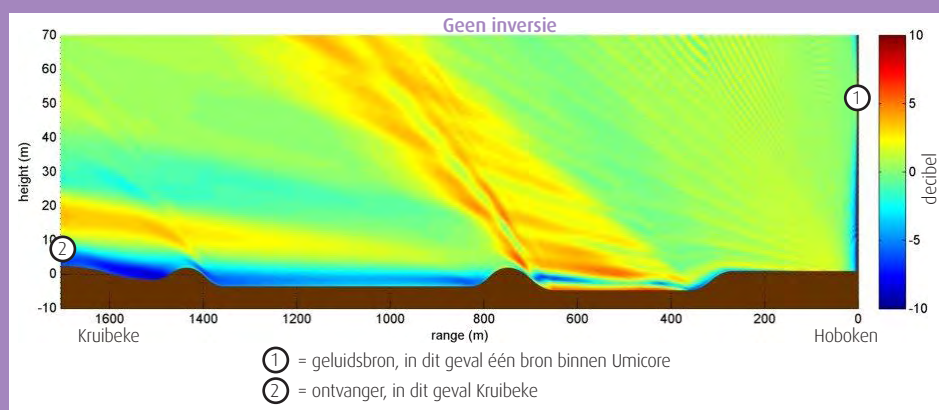
Het nieuwe TNO-model slaagt er niet in om de bronnen aan te wijzen die op specifieke momenten een hoger dan verwachte geluidsimpact hebben in Kruibeke. Iedere bron die werd bestudeerd, had op verschillende momenten van de dag een andere geluidsimpact.

TNO toonde wel aan dat ook heel wat andere bronnen, buiten die van Umicore, onderhevig aan dezelfde versterking kunnen zijn. Dat zouden buurtbedrijven kunnen zijn, verkeer, of misschien nog andere bronnen. TNO kwam er bijvoorbeeld achter dat de spaghettiknoop van de ring rond Antwerpen en de A12 in periodes van inversie dezelfde geluidsbijdrage kunnen hebben in Kruibeke als onze site.

Inversie

Normaal daalt de temperatuur als je hoger gaat. Bij inversie stijgt de temperatuur echter vanop grondniveau tot op een zekere hoogte en begint pas daarna te dalen. De hoogte waarbij de omslag van stijging naar daling gebeurt, noemen we de inversielaag.

Hiernaast zie je duidelijk op het tweede beeld dat het geluid afkaatst op de warme luchtlag en versterkt wordt tot bij de ontvanger, in dit geval Kruibeke."



Geluidsbronnen systematisch saneren

Dat houdt ons echter niet tegen om op de site verder te saneren. De convertor werd vorig jaar al geïsoleerd. Zo een ingreep kunnen we uiteraard niet doen voor de ganse fabriek. We hebben wel een plan om op een systematische manier de grootste potentiële geluidsbronnen te saneren.

Dit jaar hebben we de grote koeltorens van de dienst zwavelzuur vervangen door stillere exemplaren. Naar geluidsimpact is dat ons grootste project, omdat de koeltorens naar alle richtingen een grote geluidslast kunnen veroorzaken.

In de nieuwe bemonstering zijn ook vele installaties vernieuwd, die zijn systematisch stiller geworden. Met als uitschieter de luidste bron in de bemonstering, een breekinstallatie, die nu volledig ingekapseld is in een geluidsdicht gebouw.



“Bij elk nieuw project houden we automatisch rekening met potentiële geluidsoverlast.”

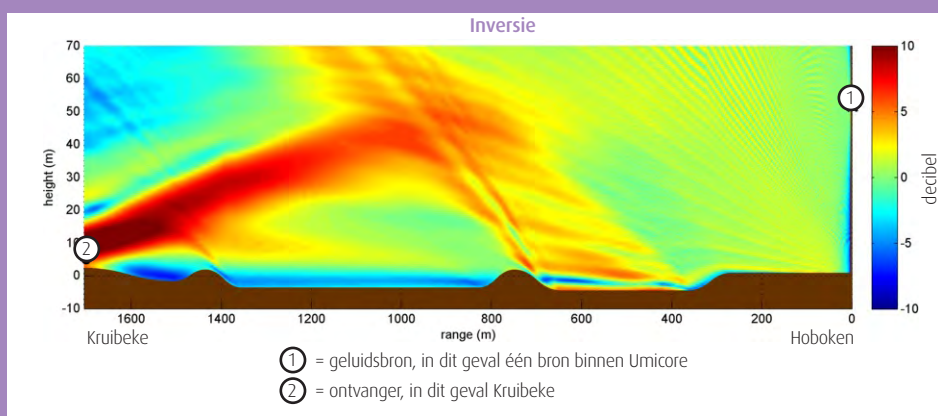
Elk nieuw project met potentiële overlast wordt uitgewerkt met geluidsdeskundigen, en als er dominante geluidselementen zijn, zoals koeltorens, gaan we na in ons geluidsmodel of die niet te veel overlast zouden veroorzaken. Als we die kunnen vervangen door een stillere, dat doen we dat ook.

Continue geluiden en piekgeluiden

Piekgeluiden zijn storender dan continue geluiden. Aan een continu geluid raak je gewend, zoals aan alle achtergrondgeluiden waar we mee te maken krijgen. Maar piekgeluiden zijn veel herkenbaarder en worden als meer hinderlijk ervaren.

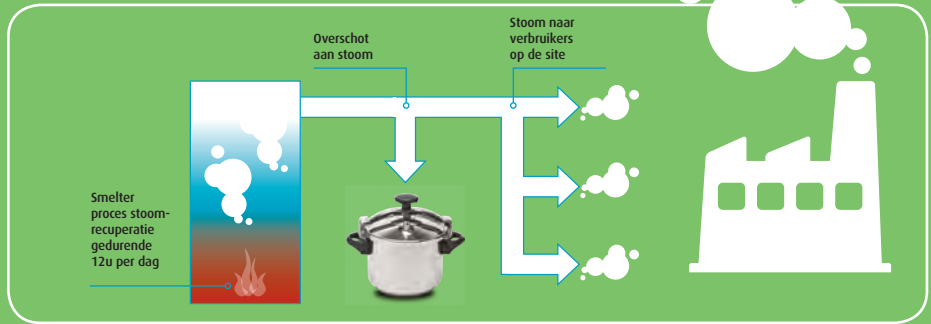
We vermijden nu een aantal operaties 's avonds en 's nachts, zoals het uitstorten van slakpotten. Het kriepende geluid van de hengsels was te horen tot in Kruibeke. We hebben dat opgevangen door de hengsels uit te rusten met een bronzen inlegplaat. Als we nu in Kruibeke meten, is dat geluid niet meer te merken.

De milieu-inspectie en de bewoners bevestigen dat er nu 's nachts beduidend minder hinderlijke geluiden van Umicore te horen zijn.



Smelten met stoomaccumulator

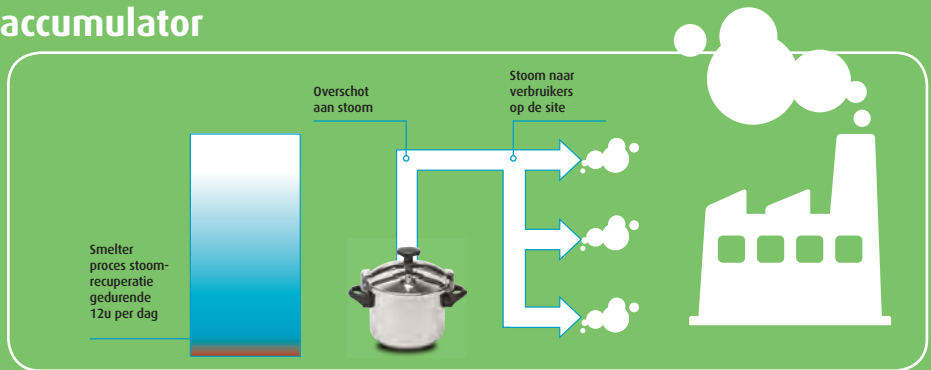
De overschot aan stoom gaat in een grote tank die hierdoor op hoge druk wordt gebracht. Net zoals bij een snelkookpan kan je het water onder druk tot hoog boven het normale kookpunt opwarmen.



Niet smelten met stoomaccumulator

De tank met water op hoge druk wordt nu leeggekookt en levert stoom aan het stoomnet dat op lagere druk staat. Net zoals bij de snelkookpan gaat het water plots koken als je de druk verlaagt.

Energie besparing:
geen aardgas voor de stoomproductie als er niet gesmolten wordt in de smelter.



Kan je stoom opslaan?

Wij ontwikkelen voortdurend projecten om energie te besparen. Dat maakt niet alleen deel uit van onze filosofie, het kadert ook in een energieconvenant met de overheid. Daarom zijn we met een energiedeskundige momenteel onze processen aan het doorlichten om na te gaan waar er verbeteringen mogelijk zijn.

Stoom opslaan

Een concreet resultaat is een stoomrecuperatie-project in onze smelter. Tijdens de smeltfase (die 12 uur per dag plaatsvindt) levert de smelter meer stoom dan de fabriek nodig heeft. Dat teveel wordt dan afgeblazen, of gecondenseerd. De energie wordt vernietigd, want stoom kun je niet zomaar bijhouden. Maar op het moment dat de smelter niet in smeltfase zit, moeten aardgasbranders bijspringen om stoom te leveren. Een jammer verlies van energie.

De oplossing die we daarvoor gevonden hebben, is een stoomaccumulator. Dat is in wezen een enorm vat water waarin het overschot aan stoom wordt geblazen. Dat vat komt dan onder hoge druk te staan waardoor stoom condenseert tot heet water, zoals in een drukkookpan.

Op het moment dat de smelter stopt met smelten en dus geen stoom meer produceert, gaat er een klep open naar het stoomnet. Dat staat op een lagere druk dan de accumulator, en op die manier kookt het vat letterlijk leeg in het net. Zo kunnen we de stoom bewaren om dan later te gebruiken.

De stoomaccumulator zal in het najaar in gebruik worden genomen. Stoomkleppen maken normaal lawaai, omdat er gassen aan hoge snelheden passeren. Maar dit is een goed voorbeeld van de voorzorgen die we nemen op het gebied van geluidsisolatie: de kleppen zullen buiten niet hoorbaar zijn.

Uitstoot CO₂

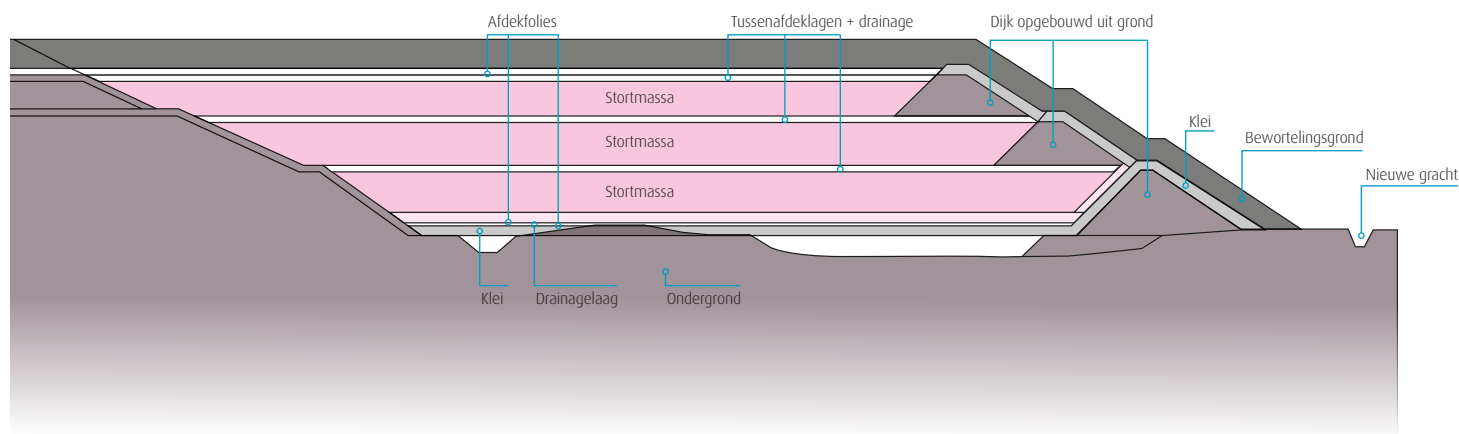
Het is de doelstelling van de wereldwijde Umicore groep om tegen 2015 20% minder CO₂ uit te stoten dan in 2006 (onder gelijke omstandigheden). Hoboken realiseerde eind 2013 al een vermindering van 29% in vergelijking met 2006, en levert daarmee een mooie bijdrage aan het groepsresultaat. Met nog 2 jaar te gaan, hopen we onze bijdrage nog te kunnen verbeteren.

Energieconvenant Vlaanderen

Het eerste energieconvenant dateert al van 2003. Het is een overeenkomst tussen de Vlaamse overheid en energie-intensieve bedrijven in Vlaanderen, die inhoudt dat die bedrijven zich engageren om te investeren in energie-efficiëntie.

Het convenant is binnenkort aan hernieuwing toe. De ambitie op het vlak van energiebesparing wordt nog opgetrokken. Bedrijven moeten hun processen laten doorlichten door externe specialisten, en een energieplan opstellen.

Hervergunning van onze stortplaats in Hemiksem



Sinds 1988 hebben we een stortplaats in Hemiksem, in een oude kleiput. Die gebruiken we om het slib van onze waterzuivering in te storten. Dat slib bevat metalen die niet gevaloriseerd kunnen worden, zoals cadmium en thallium, en andere elementen zoals fluor. Die hebben geen andere toepassing en zijn op geen enkele andere manier te verwerken. Je kunt ze niet verbranden of op een andere manier vernietigen, het zijn immers scheikundige elementen.

Dat slib werd vroeger op onze eigen stortplaats gedeponeerd, maar met de opstart van de smelter in 1998 konden we niet meer aan de wettelijke stortvoorwaarden voldoen. Intussen heeft Umicore een methode ontwikkeld om de slibkoeken te behandelen, zodat ze niet kunnen uitloggen boven de norm. (Bij uitloggen onttrek je mineralen uit een vaste substantie door middel van oplossen in water, net zoals je koffie maakt met een filter.) Elke partij die we afvoeren, wordt getest om zeker te zijn dat de metalen die erin zitten niet uitloggen, en in het grondwater terecht komen.

Hervergunning

De stortplaats was aan een hervergunning toe, en de provincie heeft die toegekend.

Ondertussen is de wetgeving strenger geworden. Een gevolg daarvan was dat we de constructie van de nog openliggende fase moesten aanpassen. De grindlaag en de drainagebuizen die we al hadden geïnstalleerd, werden weggenomen. We legden eerst

kleimatten, daarop een lekdetectie, dan folie en dan nog een soort beschermdoek. Daar kwam dan terug de drainagelaag op. Daarna konden we uiteindelijk beginnen storten.

Uitgebreide voorzorgsmaatregelen voor het milieu

Naar de omgeving is er geen enkel risico. Het gaat over een nat slib, dat 40 à 50% water bevat en dus niet stuift. Als het wordt gestort, wordt het dezelfde dag nog bedekt met grond, zodat het niet kan uitdrogen en verwaaien. Het transport gebeurt binnen de industriezone dus zonder verkeers- of geluidshinder. De afvoer gebeurt maar op 10 dagen per maand.

Zoals al gezegd, wordt het slib gestort op verschillende beschermlagen, zodat eventuele kleine uitlogingen niet in het grondwater terecht kunnen komen. En de ondergrond is klei, dat laat op zich al geen water door.

In de aanlegfase kan het regenwater dat erdoor sijpelt wel een aantal metalen meenemen, maar dat water komt in drainagebuizen terecht, en dan in een bekken. Als dat vol is, pompen wij het leeg. Het water gaat dan naar de fabriek, waar het wordt gezuiverd en intern gebruikt. Alle metalen die daar mogelijk in zaten, komen terug in de fabriek terecht.

Een groene bestemming

We zijn de oude kleiput stilaan in verschillende fasen aan het opvullen. Bij de eindfase komt er een folie bovenop, en dan een grondlaag van 1,5 meter dik. Dat verhindert ook dat de folies mettertijd zouden worden beschadigd. Uiteindelijk zal er een terrein ontstaan dat gelijk komt met het niveau van de Herbekestraat, wat het oorspronkelijk niveau was van vóór de ontginning van de kleiput.

Aan dat terrein kan dan een groene bestemming worden gegeven. Het kan worden beplant met ondiepwortelende struiken of bomen. Of we zouden er zonnepanelen kunnen plaatsen. Dat is nog niet beslist.

Umicore in actie



Een upgrade van de fabriek

Het stond in alle media: Umicore investeert 100 miljoen in het uitbreiden van zijn capaciteit in Hoboken. Tegen eind 2015 moet de fabriek 500.000 ton aankunnen, een stijging van 40%.

Twee belangrijke installaties

In de praktijk moeten we vooral groeien in onze smelt- en raffinagecapaciteit. Onze smelter en onze hoogoven moeten die volumes aankunnen. De initiële focus van de uitbreiding ligt op complexe residuen uit de non-ferro metalenindustrie.

Het merendeel van de inkomende grondstoffen in Hoboken bestaat uit complexe materialen. De beschikbaarheid ervan zal in de komende jaren stijgen. Waarom? Grondstoffen worden niet alleen schaarser, ze zijn ook complexer dan vroeger omdat ze minder rijk zijn aan metalen. De primaire smelters (van koper, zink, lood) produceren op basis daarvan tussenproducten die voor henzelf te complex zijn om verder te verwerken. Daar zit een belangrijke opportuniteit voor Umicore, we halen daar de waardevolle metalen uit.

Daarnaast creëren we meer capaciteit voor de recyclage van afvalstoffen met edele metalen, zoals elektronisch schroot en autokatalysatoren.

Niet van gisteren

We zijn hier al een tijdje mee bezig natuurlijk, er is aardig wat studie- en analysewerk aan vooraf gegaan. En eigenlijk zijn we al sinds 1998 continu aan het verbeteren. We hebben nu 2 jaar om het waar te maken. We plannen

om de nodige werken uit te voeren tijdens de jaarlijkse stilstanden, want de bestaande activiteiten mogen niet in het gedrang komen.

De eerste ingrepen aan de smelter en de hoogoven zijn al gestart tijdens de stilstand van vorige zomer. Projecten die meer studietijd vragen, komen in de volgende stilstanden aan bod.

Ook het milieu vaart er wel bij

Het resultaat van al deze ingrepen ligt uiteraard in een grotere capaciteit voor recyclage van materialen. Het goede nieuws is, dat we dat zullen aankunnen zonder verdere milieu-impact, we voorzien zelfs verbeteringen voor de emissies van stof, metalen en SO₂. Voor andere parameters zal de impact gelijk blijven ondanks een toename van 50% van de inzet aan grondstoffen. Ook het geluidsaspect wordt altijd meegenomen. Zo werden er ondertussen nieuwe koelers met een grotere capaciteit maar met een veel lagere geluidsimpact bijgeplaatst.

En er komen ook minder vrachtwagens op de weg, want sinds kort laten we de containers die voor Umicore in de Antwerpse haven aankomen per binnenschip naar Hoboken brengen. Vandaag zijn dat er 5.000 per jaar, maar na de capaciteitsuitbreiding kan dat oplopen tot 10.000. Dat betekent gemiddeld 40 vrachtwagenritten per dag minder.

Samen veilig

"Minder zuur achter 't stuur." Je hebt deze slogan misschien al zien staan op reclameborden langs grote autowegen. Deze borden kaderen in een campagne van het Belgisch Instituut Voor Verkeersveiligheid. Ieder verkeersslachtoffer is er een te veel. Met zulke acties, gaan we samen voor 0 verkeersdoden.

En dat doet Umicore ook. Samen gaan wij voor 0 ongevallen op het werk. Bij Umicore werken heel veel mensen, die in contact kunnen komen met gevaarlijke situaties net als in het verkeer. Daarom hechten we veel belang aan veiligheid. Iemand die je dierbaar is, zie je nu eenmaal liever niets overkomen. En iedereen kan hier zijn steentje aan bijdragen.

Wij op het werk...

Veiligheid is iets waar we bij Umicore in Hoboken elke dag aan werken. Om iedereen daarvan bewust te maken én te motiveren, zijn we vorig jaar gestart met een grote voorlichtingscampagne. De hoofdrol is hierin weggelegd voor een beschermengel die er even zijn hoofd niet bijhoudt. Met alle gevolgen van dien...

... en jij thuis!

Veiligheid stopt niet op het werk, ook onderweg en thuis kan je niet altijd rekenen op je beschermengel. Het kleinste voorval kan immers grote gevolgen hebben. Beenbreuk? Weg vakantie! Hersenschudding? Dag feest! Rug verrekt? Dat wordt even niet met de kinderen spelen. Enfin, je begrijpt dat niemand geholpen is bij een (ernstig) ongeval. Dus: af en toe je familie zacht porren met een voorzichtige waarschuwing... Als je dat zou willen doen, ben je een echte engel!



Reken niet te veel op je beschermengel.



Samen veilig. Voor een toekomst zonder ongevallen.



*Michiel Peeters,
procescoördinator interne logistiek bij Umicore*

“Umicore draagt haar steentje bij aan duurzame mobiliteit.”

Lossen langs de kade

Onze nieuwe kaai creëerde de mogelijkheid voor een intensievere containertrafiek langs de Schelde. Umicore voerde daarom vorig jaar samen met twee masterstudenten een haalbaarheidsstudie uit rond transportmogelijkheden via onze kade. Michiel Peeters was één van deze masterstudenten. Ondertussen is hij vast aan de slag bij Umicore als procescoördinator bij interne logistiek om de studie die hij uitvoerde voor zijn eindwerk ook effectief om te zetten in de praktijk.



Fileprobleem

“Er komen op jaarbasis gemiddeld 5.000 containers binnen via de Antwerpse haven. Dat zijn maar liefst 10.000 ritjes van en terug naar de Antwerpse haven. Beeld je maar eens 10.000 vrachtwagens van 15m achter elkaar in. Dat is een hele lange file. In een eerste fase gaan we de containers met onze grondstoffen via de Schelde laten komen. Daarna gaan we bekijken of we het transport van onze eindproducten ook via de kade kunnen laten lopen.”

Een kraantje van 80 ton

“Containers hier lossen is gemakkelijker gezegd dan gedaan. We hebben ervoor gekozen om een mobiele kraan (op permanente basis) op onze kade te zetten. Het is zeker geen klein kraantje: 80 ton. In Vilvoorde wordt al een gelijkaardig systeem gebruikt. We zijn daarom deze opstelling gaan bekijken en hebben kunnen vaststellen dat de handelingen zeer weinig geluid veroorzaken. Iets waar we toch rekening mee willen houden naar onze burens toe. We gaan daarom ook de daguren respecteren. Het lossen van de containers gebeurt enkel tussen 7u 's morgens en 19u 's avonds.”

Laden en lossen zonder piepgeluid

Achteruitrijdende voertuigen maken traditioneel een herkenbaar piepgeluid. Een bijdrage tot de veiligheid, maar enerverend voor de buurtbewoners.

Wij hebben onze voertuigen nu uitgerust met een alternatief signaal, een ‘schreeuw van de lynx’, een soort knarsend, kraaiachtig geluid. Het trekt even goed de aandacht van dichtbij, maar het draagt veel minder ver, het is doffer van toon.

Onze heftrucks komen ook aan bod. En de kraan en containervrachtwagens van onze externe partners worden ook aangepast.



Umicore finalist van prestigieuze milieuprijs

Het partnerschap tussen WorldLoop en Umicore werd onlangs verkozen tot finalist van de 'Belgian Business Award for the Environment'. Die prijs wordt uitgereikt door de organisatie 'Business & Society', die deel uitmaakt van een Europees netwerk dat duurzaamheid wil bevorderen.

De prijs erkent de inspanningen van WorldLoop en Umicore om een milieuvriendelijke oplossing te vinden voor elektronisch afval dat wordt in Afrika verzameld en ontmanteld.

Een gezonde samenwerking

In Afrika komt nog heel wat elektronisch afval in het milieu terecht. Umicore was al een tijdje op zoek naar middelen om samen te werken met kleine lokale ondernemers, om mee iets aan die situatie te doen.

Maar een samenwerking tussen een groot bedrijf als Umicore en kleine bedrijfjes kan niet op een 1-op-1 basis. Daar hadden we

iemand als WorldLoop voor nodig. Deze vzw treedt op als tussenschakel tussen startende bedrijfjes in Afrika en Umicore.

WorldLoop integreert de knowhow van Umicore en andere partners, en geeft die door aan zijn lokale partners. Ze trainen en coachen, en verzamelen materialen van meerdere bedrijfjes om die op een rendabele manier naar Europa te versturen.

Commercieel is alles keurig onder controle, door duidelijke overeenkomsten met de lokale partners, die de voorwaarden van de leveringen duidelijk omschrijven. WorldLoop ziet er ook op toe dat de lokale winsten op een ethische manier worden gebruikt.

Zo komen alle partijen aan hun trekken. Umicore geeft de garantie dat het geleverde materiaal op de meest milieuvriendelijke manier wordt gerecycleerd. Dankzij WorldLoop worden onnodige tussenschakels geëlimineerd, en worden de best mogelijke technieken aangeboden voor alle fracties, over de grenzen. En last but not least: de lokale bedrijfjes worden vergoed op basis van de hoogste rendementen.



Griet Hendrickx Photography © WorldLoop 2013



Griet Hendrickx Photography © WorldLoop 2013

Close the Gap

Dit project vindt eigenlijk zijn oorsprong in Close the Gap, een vzw die werd opgericht door hetzelfde management als WorldLoop. Het was de bedoeling van Close the Gap om te helpen de 'digitale kloof' te dichten, door computers te schenken aan Afrikaanse scholen. Bedrijven die lid zijn van Close the Gap, doneren hun afgedankte computers. Close the Gap herstelt die, en stuurt ze dan naar Afrika.

Een duurzaam initiatief, maar Close the Gap kwam snel tot de conclusie dat het eigenlijk ook een uitstel van executie was wat betreft het creëren van elektronisch afval in Afrika. Het doneren van computers was maar een halve stap.

Om de cirkel rond te maken, creëerde Close the Gap daarom een tweede vzw, WorldLoop. Op dat moment stapte Umicore mee in het verhaal. WorldLoop legt zich namelijk toe op het recyclen van de afgedankte, geschenken computers en van ander lokaal gegenereerd e-afval. Ze zien erop toe dat de ontmanteling volgens de regels van de kunst verloopt, en zorgt er dan voor dat de verschillende fracties gegroepeerd worden, en bij de juiste partners in Europa terechtkomen voor recyclage.

Op die manier wordt ervoor gezorgd dat het Close the Gap verhaal 'e-afval neutraal' verloopt.



Umicore doet mee

Wij besteden niet alleen aandacht aan milieubewust ondernemen. Wij sponsoren ook activiteiten en evenementen die het milieubewustzijn of het sociale netwerk van de lokale leefgemeenschap ten goede komen.

Op bezoek bij Umicore

Elk jaar vinden ongeveer 600 groepen ofwel bijna 4.000 bezoekers hun weg naar onze site in Hoboken. Scholen en studenten, verenigingen, klanten, pers, bedrijven, politici, ngo's... komen bij ons over de vloer om ons verhaal over duurzaam ondernemen en recyclage te horen.

Zo kregen we in september 2013 de voorzitter van het Chinese parlement op bezoek en in december 2013 het stadsbestuur van Antwerpen.



Brandweerwagen blust voortaan in Bolivia

Begin 2014 vertrok onze oude brandweerwagen, samen met recent blusmateriaal van de Antwerpse brandweer, naar Bolivia. Vrijwilligers van de stedelijke brandweer hebben hun collega's ginder aangeleerd hoe ze de wagen moeten gebruiken.

Dit project past goed in de missie van Umicore. We zijn een recyclagebedrijf en de wagen begint nu aan een tweede leven. Ook Antwerps burgemeester Bart De Wever loofde het initiatief: "Met een beperkte eigen inspanning kan de stad toch projecten opzetten, die in het zuiden een verschil kunnen maken."



Casa Blanca Classic



Na 10 jaar Casa Blanca Festival verandert de organisatie. Verder bouwend op de naam en faam van het festival werd het nieuwe kindje Casa Blanca Classic gedoopt.

De bedoeling is om op de terreinen van de zomerbar in Hemiksem een aantal jaren terug te gaan in de tijd. De Classic editie zal 3 dagen duren en zal zich richten op maximaal 3.000 bezoekers per dag. Lokaal en nationaal talent zal het beste van zichzelf geven op 3 podia. Op deze manier hoopt de organisatie een evenement uit de grond te stampen dat zich vooral richt op mensen uit de Rupelstreek en omgeving. Terug naar de roots van het festival... met de nodige plaats om even bij te praten met vrienden en collega's.

De samenwerking tussen Umicore en Casa Blanca blijft bovendien bestaan. Umicore werkte in het verleden mee aan de verkoop van de steunbandjes en bekommerde zich over het afvalbeleid op het festival. Dat blijven we ook doen op Casa Blanca Classic. Op het nieuwe festival zal u dankzij Umicore geen plastic bekertjes op de grond vinden omdat er gewerkt wordt met een wisselbeker. Deze beker is van sterker plastic gemaakt en komt dus het milieu ten goede.

We hopen u alvast te ontmoeten op vrijdag 8, zaterdag 9 en zondag 10 augustus...

Doet mee



Umicore opnieuw erkend als een van de duurzaamste bedrijven ter wereld

Umicore heeft een toppositie bereikt in de in de Global 100 Most Sustainable Corporations in the World index. De ranglijst wordt sinds 2005 jaarlijks gepubliceerd door Corporate Knights, een onafhankelijk onderzoeksbedrijf uit Toronto (Canada) met specialisatie in media en investeringen.



Most Sustainable Corporations in the World

GLOBAL 100

Voor het vijfde jaar op rij wordt Umicore opgenomen in de index en we maken voor de vierde keer deel uit van de top 10. Vorig jaar bereikte Umicore de absolute top, toen het werd uitgeroepen tot duurzaamste bedrijf ter wereld.

Werken voor een topbedrijf



Umicore is opnieuw gecertificeerd als Top Employer. Het jaarlijkse internationale onderzoek van het Top Employers Institute erkent toonaangevende werkgevers wereldwijd: bedrijven die uitstekende arbeidsvoorwaarden bieden, ondersteuning geven voor de ontwikkeling van talent op alle niveaus binnen het bedrijf en ernaar streven om de arbeidsomstandigheden constant te verbeteren. Umicore mag zich dus met recht rekenen tot een selecte groep Top Employers.

En dat Umicore een topbedrijf is om voor te werken, werd duidelijk toen we begin dit jaar een jobweekend organiseerden. Kandidaten konden zich via sms inschrijven. We kregen maar liefst 855 sms'jes, er werden 78 kandidaten getest en 40 werden er uitgenodigd voor het jobweekend. Uiteindelijk kregen 17 van hen een contract.

We noemden het een 'contract op zak' jobweekend, omdat de geselecteerde kandidaten op één dag de ganse Umicore selectieprocedure doorliepen en de geslaagden op het einde van de dag met een contract op zak naar huis konden gaan.

Wil je graag solliciteren bij Umicore? Surf dan naar www.jobs.umicore.be.



ZAOEJA!*

Scoutsgroep 28 Zaoeja aan het Macadammeke in Hoboken bestaat al sinds 1976. De huidige lokalen zijn ook ongeveer in die periode aan de scoutsgroep geschonken. Vandaag zijn de lokalen dus al een aantal jaar voorbij hun uiterste 'gebruiksdatum'. Ze zijn in verval en niet meer veilig om kinderen in te laten spelen. Umicore zet haar schouders mee onder het bouwproject van de nieuwe scoutslokalen.

* Swahili: huis waar men thuis is



Roze overal(I)

Woensdag 19 februari 2014 was de dag van de Technogirls. De dag heeft niets te maken met make-up en nagels lakken, maar met techniek. In techniek geïnteresseerde meisjes konden een ganse namiddag doorbrengen in een van de deelnemende bedrijven in Vlaanderen.

Een 40-tal technogirls uit het 5e en 6e leerjaar, gekleed in roze overalls, werden warm gemaakt voor techniek. Na een inleiding over Umicore mochten alle meisjes de handen uit de mouwen steken, begeleid door een aantal studenten lerarenopleiding van AP Hogeschool. Ze gingen allemaal met een technologisch kunstwerkje naar huis. Ze waren erg trots op hun zelfgemaakte "windmolentje dat op gratis zonne-energie draait".

De Technogirls dag is niet zomaar een uitstapje. De initiatiefnemers, Agoria Vlaanderen en de AP Hogeschool willen hiermee de interesse in wetenschappelijke richtingen aanwakken. Vandaag kiest maar 10% van de meisjes voor technologisch werk of opleidingen. En dat is jammer, want de 'vrouwelijke' eigenschappen, zoals teamwerk, communicatie, precisiewerk en multitasken zijn net heel belangrijk bij dit soort werk.



Ik ga op reis en neem mee...

Reizen is voor ons een evidentie geworden. Een weekendje weg of met het vliegtuig de andere kant van de wereld verkennen: we staan er niet meer bij stil en vullen maar al te graag onze koffer of rugzak. Maar reizen was ooit anders. Tot een eeuw geleden was het een echt privilege voor vorsten of personen van rijke afkomst. Afhankelijk van het type reis namen ze de gepaste reiskoffer mee. Naargelang het doel, varieerde de inhoud van de koffer. Zo hadden ze een apotheek-, lees-, toilet-, servieskoffer... De koffer die wij vandaag nog het best kennen, is de bestekkoffer.

Op reis gaan met een koffer is dus van alle tijden...

Je kan de expo 'Koninklijke reiskoffers' in het Umicore Zilverpaviljoen nog tot en met zondag 15 juni gratis bezoeken, elke dag (behalve maandag) van 10u tot 17u. Bovendien is er voor elke bezoeker een leuk én handig reisgadget voorzien. Kortom, het Umicore Zilverpaviljoen is dit voorjaar zeker een reisje waard!



SPORTIEF IN KRUIBEKE

Umicore verlengde haar sponsorcontract met de volleybalclub Gimme Waasland uit Kruibeke. Op hun website lezen we: "Uiteraard wensen we de directie en alle medewerkers van Umicore van harte te danken voor de steun welke ze gedurende de volgende drie jaar aan onze club zullen verlenen."

Ticket MAS

Vul onze enquête in en we bezorgen u een ticket voor het MAS. Bezoek dan zeker ook ons Zilverpaviljoen.

Vragen, opmerkingen,...

Aarzel niet om ons te bellen op het groene nummer 0800/93739.
Uw oproep wordt de klok rond beantwoord.

UMICORE
vestiging Hoboken
A. Greinerstraat 14
B-2660 Hoboken

Groen nummer: 0800/93739
www.preciousmetals.umicore.com
preciousmetals@umicore.com